

# Horkovzdušné svařovací pistole Autotherm2



## ZÁKLADNÍ INFORMACE

Svařovací pistole **Autotherm2** patří ke špičce v oblasti horkovzdušných přístrojů. Inovovaný typ nabízí kontrolu teploty a její nastavení prostřednictvím lcd displeje v zadní části přístroje. Přístroj nemá vlastní dmychadlo, tudíž je nutné jej připojit ke dmychadlu nebo externímu rozvodu vzduchu a je určen pouze pro závitové svařovací trysky.

## VLASTNOSTI

- snadná manipulace
- velmi nízká hmotnost
- ergonomický design nejvyšší kvality
- společný přívod el. energie a stlačeného vzduchu
- špičkový svařovací přístroj s digitální regulací a kontrolou teploty
- kontrola množství dodávaného vzduchu
- plně otočná rukojeť
- dvě varianty (s 4m nebo 8m dlouhým kabelem)
- široká nabídka závitových svařovacích trysek
- přístroj je nutné připojit na rozvod vzduchu nebo použít externí dmychadlo
- ochrana topného tělesa

## POUŽITÍ

- svařování termoplastických desek, trubek a fólií
- tvarování termoplastických materiálů
- výroba nádrží a bazénů
- opravy plastů v automobilovém průmyslu
- zahřívání plastových polotovarů k dalšímu tváření nebo ohýbání
- sušení nehořlavých vlhkých povrchů
- odstraňování barev a laků
- rozpouštění tavitelných lepených spojů
- výroba horkého vzduchu v různých strojích a přístrojích



Svařování horkým vzduchem (horkým plynem) patří k nejjednoduššímu způsobu svařování termoplastických materiálů. Svařování se provádí pomocí přidavného materiálu (svařovacího drátu). Výhodou horkovzdušných přístrojů je nízká finanční investice a jednoduchost svařování.

## TECHNICKÉ PARAMETRY

|                                  |                |
|----------------------------------|----------------|
| Připojení na el. síť             | 230 V 50/60 Hz |
| Potřeba množství vzduchu (l/min) | 40-150 *       |
| Nastavitelná teplota (°C)        | 20-600 **      |
| Výkon topného tělesa (W)         | 1000           |
| Hmotnost (g)                     | 440 bez hadice |

\* Pro svařování termoplastů doporučujeme průtok vzduchu 45-60 l/min  
\*\* Maximální teplota je závislá na typu použité svařovací trysky

**W WEGENER**  
International GmbH



**TITAN**  
MULTIPLAST